



## DICHIARAZIONE

Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2020 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

1) lo sottoscritto Maria Cristina Pinoschi  
[nome e cognome]

## DICHIARO

2) (compilare o spuntare la voce che interessa)

CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

3) (compilare o spuntare la voce che interessa)

ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA				
Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Compenso lordo corrisposto

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

## COMUNICO

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2020 a carico della finanza pubblica (includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2) ammontano a € 122.967,22 lordi annui.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data: 11 giugno 2021

Firmato: Maria Cristina Pinoschi  
[Nome e Cognome]